THERN \_ Wochenaufgaben 25.05.2020 - 29.05.2020

Klasse	Fach	Aufgaben
6b	Deutsch	Bitte euer Buch "Rico, Oskar und die Tieferschatten"
		von Andreas Steinhöfel mitbringen (kein Deutschbuch nötig)
6b	Sport	Diese Woche gibt es wieder zwei Vorschläge:
		1. Gebt bei youtube.de "tabata Workout" ein und
		sucht euch ein Video aus, das euch gefällt.
		2. Wer es ruhiger mag, kann eine Yoga Einheit
		ausprobieren. Dazu "Mady Morrison" bei youtube
		eingeben. Sie bietet Programme in verschiedenen
		Schwierigkeitsgraden an!
		→ Führt das Fitnessprogramm 2-3x diese Woche durch.
8bd	Spanisch	Unidad 8: En el campo
		- Vokabeln <i>iEspera! — el ruido</i> lernen und üben, z.B.
		mit der App Quizlet
		https://quizlet.com/_8dym53?x=1qqt&i=2v9w3b
		Kurs: Doro_Thern U8_2
		- Einüben der Verben (Vorwoche): CdA p. 60 ej.6

Alle Rückfragen wie immer bitte an: dorothee.thern@gmail.com